

# MÁQUINA ENVASADORA POR NIVEL AUTOMÁTICA.



# MÁQUINA ENVASADORA POR NIVEL AUTOMÁTICA VERSIÓN

Modelo LLEN\_ \_.

## Descripción general.

Esta serie de envasadoras automáticas **SOMEY** están diseñadas para empresas que buscan optimizar su proceso productivo mediante equipos robustos, prácticos y sencillos, que logren ser eficiente el proceso de envasado de productos líquidos de baja viscosidad

Esta tecnología consiste en un sistema de boquillas que penetran y sellan el envase, que por su diseño recirculan la espuma generada al envasar y el exceso de producto al tanque de balance, logrando con esto un nivel de producto constante en los envases.

El equipo cuenta con una bomba centrífuga sanitaria de velocidad variable, regulador de flujo integral para controlar la velocidad del producto al envasar. Esto permite un llenado rápido, sin derrames y facilitando el llenado de productos que generan espuma.

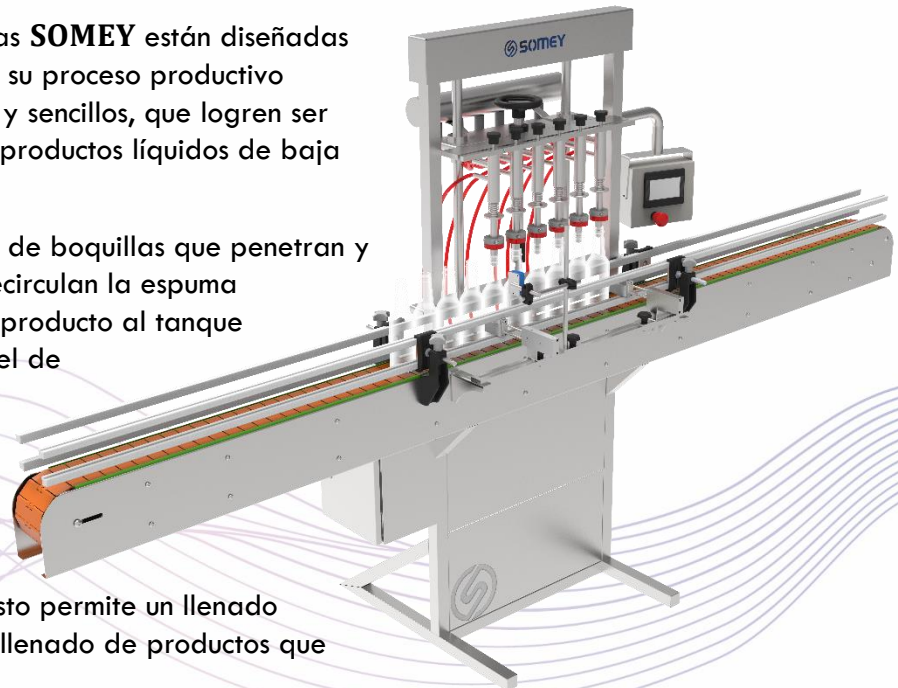


Imagen 1. LLENA-4

El equipo se ofrece con 4, 6, 12 o hasta 16 boquillas, el funcionamiento es automático controlado por medio de un PLC y pantalla táctil para el manejo de parámetros.

## USOS Y/O APLICACIONES

Este equipo es ideal para el envasado de productos como agua, jugos, bebidas, jarabes, leche, aceites comestibles, limpiadores y detergentes, agroquímicos, productos farmacéuticos y similares, que sean de baja viscosidad y sin sólidos. Por su diseño, es especialmente útil para el envasado de productos espumosos.

## CONSIDERACIONES

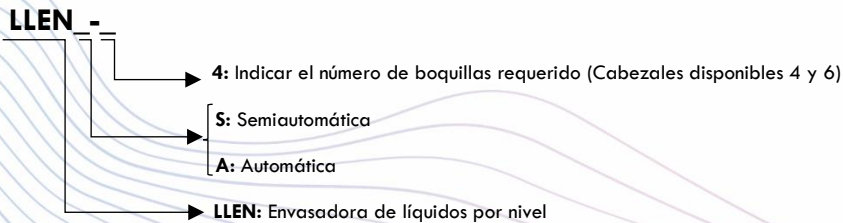
Este equipo no debe usarse para el envasado de productos viscosos, con sólidos, o bien en envases de boca ancha o mayor a 5 cm., o si la distancia al nivel de producto desde la boca del envase es mayor 4 cm

## Características LLENX-X

Tabla 1. Características LLEN--

| Descripción                          | Referencia               |
|--------------------------------------|--------------------------|
| <b>Dimensiones</b>                   | 3 x 2.2 x 1.5 metros     |
| <b>Peso</b>                          | 180 KG aproximadamente   |
| <b>Voltaje de alimentación</b>       | 220 VAC 3PH 60Hz *Amp    |
| <b>Aire comprimido</b>               | Requiere 0.6 Mpa (6 Bar) |
| <b>Volumen de producto a envasar</b> | 150mL a 4L*              |
| <b>Temperatura de llenado</b>        | 40° C.                   |
| <b>Material de construcción</b>      | Acero inoxidable 304     |

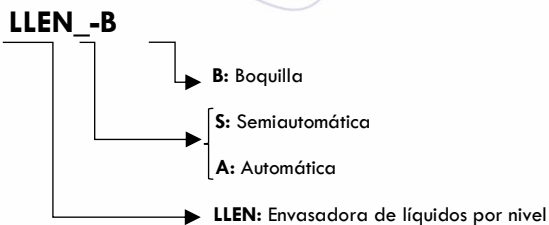
## Como seleccionar.



**Ejemplo: LLENA-4** (Envasadora de líquidos por nivel **automática** de **4** cabezales)

**Nota:** Indicar la presentación a envasar (ml) y el diámetro de la boquilla del envase, pues de eso dependerá la fabricación de la boquilla de la envasadora.

## Boquillas de llenado



**Ejemplo: LLENA-B** (Boquilla para envasadora de líquidos por nivel **automática**)

**Nota:** Indicar la presentación a envasar (ml) y el diámetro de la boquilla del envase, pues de eso dependerá la fabricación de la boquilla de la envasadora.

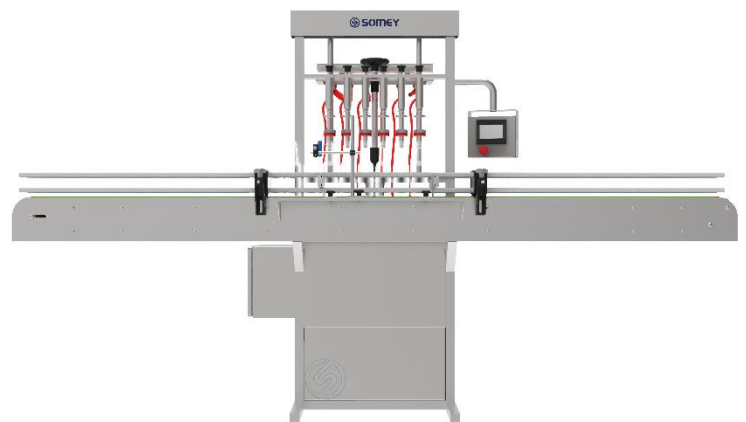


Imagen 2. LLENA-6

## Características LLENAX-X

Tabla 2. Características LLEN--

| Descripción                          | Referencia                    |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| <b>Dimensiones</b>                   | 5m largo 2.2m alto 1.6m ancho |
| <b>Peso</b>                          | 600kg                         |
| <b>Voltaje de alimentación</b>       | 220 VAC 3PH 60Hz *Amp         |
| <b>Aire comprimido</b>               | Requiere 0.6 Mpa (6 Bar)      |
| <b>Volumen de producto a envasar</b> | 150mL a 4L                    |
| <b>Temperatura de llenado</b>        | 40° C.                        |
| <b>Material de construcción</b>      | Acero inoxidable 304          |

## Como seleccionar.

### LLENA -

16: Indicar el número de boquillas requerido (Cabezales disponibles 10, 12, 14 y 16)

L: Versión Lineal

T: Versión Traslapada (Mínimo 12 y Máximo 16 cabezales)

LLENA: Envasadora de líquidos por nivel automática

**Ejemplo: LLENAT-16** (Envasadora de líquidos por nivel *automática* versión *traslapada* de **16** cabezales)

**Nota:** Indicar la presentación a envasar (ml) y el diámetro de la boquilla del envase, pues de eso dependerá la fabricación de la boquilla de la envasadora.

## Boquillas de llenado

### LLENA -B

B: Boquilla

L: Lineal

T: Traslapada

LLEN: Envasadora de líquidos por nivel automática

**Ejemplo: LLENAT-B** (Boquilla para envasadora de líquidos por nivel automática *traslapada*)

**Nota:** Indicar la presentación a envasar (ml) y el diámetro de la boquilla del envase, pues de eso dependerá la fabricación de la boquilla de la envasadora.

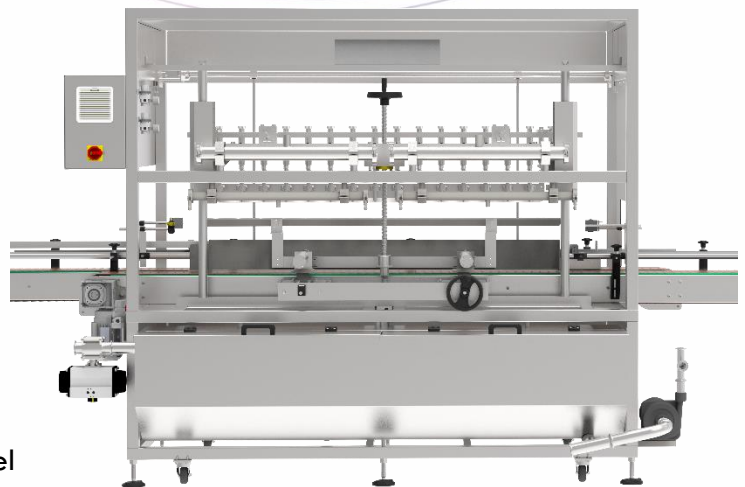
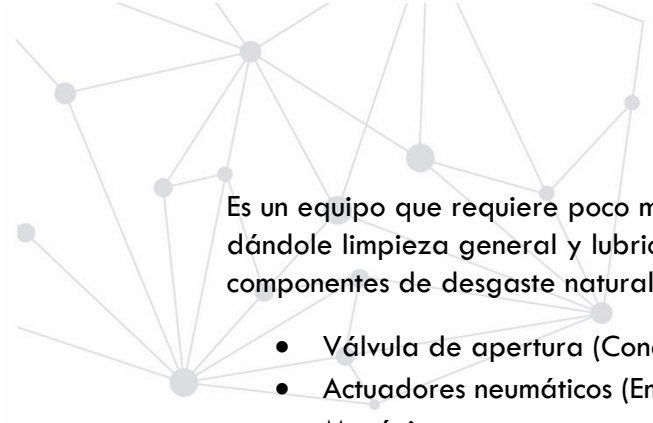


Imagen 3. LLENAT-16

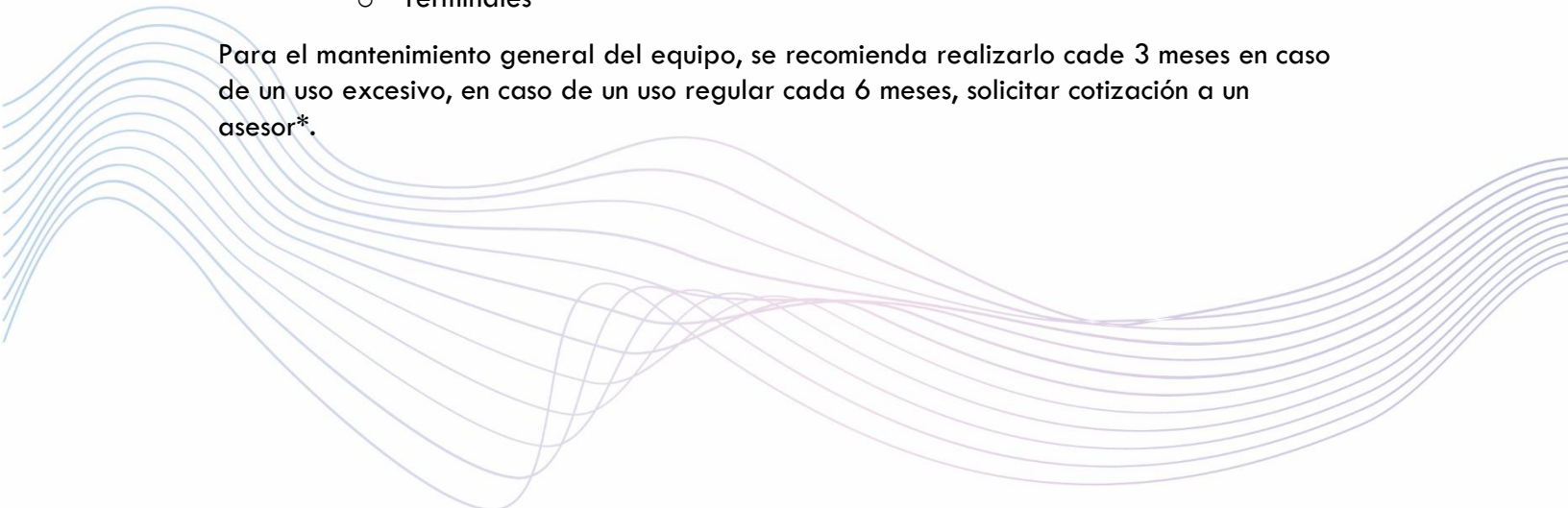
## Mantenimiento.



A network diagram in the top left corner consisting of several grey circular nodes connected by thin grey lines, forming a web-like structure.

Es un equipo que requiere poco mantenimiento, puede trabajar hasta 3 turnos seguidos, solo dándole limpieza general y lubricación menor, se recomienda revisar periódicamente los componentes de desgaste natural, como, por ejemplo, serían:

- Válvula de apertura (Conexiones, mangueras, cableado)
- Actuadores neumáticos (Empaques de cilindro antigoteo, empuje)
- Mecánica:
  - Embolo de dosificado
  - Empaque de embolo
  - Mecanismo de ajuste de volumen
- Control:
  - Electroválvula
  - Relevadores
  - Sensor de posición
  - Terminales

A decorative graphic at the bottom of the page consisting of multiple overlapping, wavy lines in shades of blue and purple, creating a fluid, wave-like pattern.

Para el mantenimiento general del equipo, se recomienda realizarlo cada 3 meses en caso de un uso excesivo, en caso de un uso regular cada 6 meses, solicitar cotización a un asesor\*.

## Accesorios adicionales\*.

**Sensor de objetos transparente:** Si las presentaciones a envasar son envases PET o VIDRIO de colores transparentes, es necesario colocar un sensor fotoeléctricos especial, para evitar ruidos por falsas lecturas, para ello SOMEY incorpora un sensor de objetos transparente de la marca IFM.

**Mesa de trabajo:** Si el equipo no se mantendrá en un lugar fijo y se requiere trasladar de un área a otra, es recomendable adquirir una mesa móvil, para poder realizar el mantenimiento, limpieza, etc., este equipo se puede personalizar en caso de tener complicaciones de montaje o bien si se desean adquiere accesorios, como la bomba, porta manguera, rack para abrazaderas, etc.

**Banda transportadora:** Si cuentas con una flotilla de gente para la producción de llenado, posiblemente requieras una banda de transportadora, para que una persona ayude a colocar los envasases sobre la banda y se trasladen al área de llenado, esta llene los envase y accione la banda para trasladarla al siguiente proceso, solicita información a un asesor\*

**Taponador manual o automático:** En caso de requerir un tapado manual, solo es necesarios saber un poco sobre tu tapa, un tapado manual consta de un talador neumático con un aditamento que ayuda a realizar un tapado más eficiente y cómodo para el operador, con esta herramienta, en caso de requerir uno automático, se deben de considerar más detalles, solicitar información con un asesor\*.

**Etiquetadora:** Si desear además colocar una o más etiquetas a tu envase, es posible, contamos con diversos equipos para cada tipo de envase, puede ser un equipo en línea o uno semiautomático antes de envasar tu producto. Si estas en busca igual de un proveedor de tu etiqueta, contacta a un asesor\*.

**Mesas de indexado:** Para el final de tu línea de envasado y si tu demanda incrementa, las mesas de indexado ayudan a mantener un flujo de botellas salientes de la línea, orientándolas en el centro de la mesa y acumulándolas, para poder ir acomodando ya sea en cajas o en la presentación final de tus envases.

**Otros accesorios:** otros equipos que te pueden ayudar para el encajado pueden ser, mesa de rodillos (para el armado de cajas y ayudar a la salida de la caja sin esfuerzo), encintadora (para colocar la cinta para el sellado de caja), etiquetadora de cajas, flejadora, emplayadora de tarimas con producto.