

CNC 8x20"

OXICORTE/PLASMA.



Equipo CNC 8x20" para usar con oxicorte o plasma.



Imagen 1. Vista isométrica de equipo CNC

Descripción general.

El CNC Somey 8x20" está diseñado para ser compatible con corte con plasmas Hyperthem PowerMax y sistemas de Oxicorte (Seleccionar de acuerdo al espesor de corte requerido).

El equipo es controlado con motores a pasos híbridos, esto para retroalimentar la posición y fallas posibles, proteger los componentes en caso de un fallo o un atascamiento mecánico, cuenta con transmisión piñón cremallera y carros de bolas.

El control es por medio de una tarjeta con comunicación Ethernet que permite trabajar con sistemas operativos actuales como el Windows 10 y 11 de 64bits, que cuente con puerto Ethernet.

El software de control de corte es por medio de Mach3 y SheetCam para el post procesamiento, con adecuaciones en el software para la compatibilidad de los componentes y accesorios como:

- Sistemas de lubricamiento automático para carros lineales.
- THC (Para versiones de plasma)
- Control de electroválvulas (Para versiones de oxicorte)

Soporte y garantía

Todos los equipos Somey cuentan con 1 año de garantía por defectos en la construcción, además, de contar con soporte técnico especializado en todo momento, se entrega un plan de mantenimiento mecánico, eléctrico y electrónicos.

Contamos con stock de refacciones generales del equipo, proporcionamos el servicio de montaje y configuración de equipos en planta.

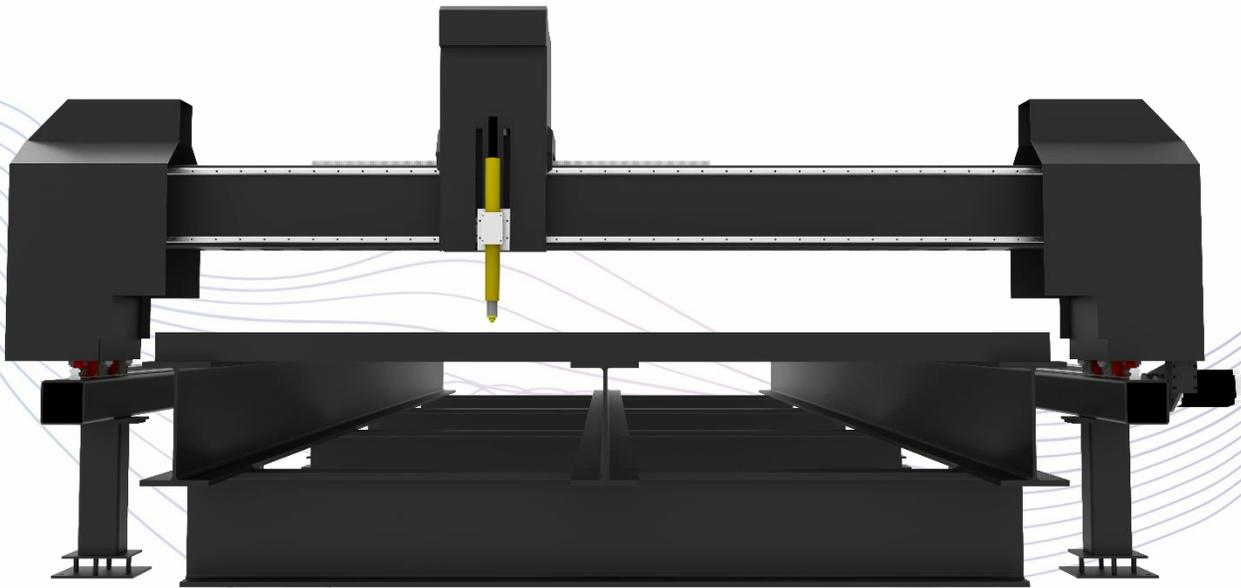


Imagen 2. Vista frontal de equipo CNC

Características

Descripción	Referencia
Dimensiones de trabajo	8x20"
Control	Mach3
Material	Acero negro con pintura electroestática
Voltaje de alimentación	220 VAC 3PH 60Hz
OS	Windows 7, 8, 10, 11 64 Bits
Comunicación	Ethernet

Sistema de corte.

El CNC Somey es compatible con corte Plasma con la marca Hyperthem y con sistemas de corte Oxicorte, estos deben ser seleccionados de acuerdo al espesor de corte deseado:

Plasma:

Los equipos Hyperthem modelos Powermax son compatibles, además de Somey brinda el servicio de mantenimiento del equipo de corte y refacciones.

*Nota el equipo de corte no esta incluido en el CNC.

Capacidad

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
	Corte	
Recomendado	32 mm (1-1/4 pulg.)	500 mm/min (20 pulg/min)
	38 mm (1-1/2 pulg.)	250 mm/min (10 pulg/min)
Corte de separación (corte manual)	50 mm (2 pulg.)	125 mm/min (5 pulg/min)
Perforación *	22 mm (7/8 pulg.)	

* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático

Imagen 3. Capacidad de Corte de equipo Hyperthem 105

Oxicorte:

Para el sistema de oxicorte los equipos usados son de la marca GCE que cuentan con diferentes tipos de soplete de corte, dependiendo del gas que se usara para el corte, ya sea acetileno o propano, estos se instalan con sus reguladores manuales. El sistema de encendido del soplete es manual, el control de los gases es automático por medio de las electroválvulas.

SOPLETE DE CORTE MECANIZADO GCE FIT+®



Los sopletes de oxicorte FIT* integran nuestra tecnología Coolex e incorporan elementos de seguridad y disipación del calor, para un soplete de una fiabilidad, seguridad y durabilidad inmejorable. Aprovechan las múltiples ventajas de nuestros diferentes sistemas para aumentar su productividad. Para un uso con las incansables boquillas ASF, PSF, ARC y PRC que se adaptan a las necesidades de productividad del taller.

Código	Largo/ Ø	Gas	Conexión
0766223	110/32	Acetileno	G3/8", G3/8" lzq, G1/4"
0766121	220/32	Acetileno	G3/8", G3/8" lzq, G1/4"
0766164	320/32	Acetileno	G3/8", G3/8" lzq, G1/4"
0766224	110/32	Propano	G3/8", G3/8" lzq, G1/4"
0766122	220/32	Propano	G3/8", G3/8" lzq, G1/4"
0766165	320/32	Propano	G3/8", G3/8" lzq, G1/4"
0766385	480/35	Propano	G3/8", G3/8" lzq, G1/4" + kit 9/16unf)

Consúltenos para otros largos y diámetros

Imagen 4. Referencia GCE



Imagen 5. Vista superior de equipo CNC.